

ULD-25AL
KULLANMA KILAVUZU
2024

VER.8.3

İÇİNDEKİLER

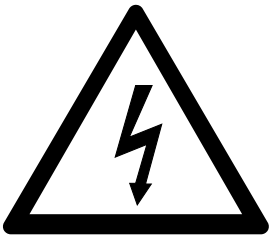
1.Güvenlik tedbirleri.....2
2. Güvenli kullanım ve kurulum için uyarılar.....4
3.Genel ve teknik özellikler.....5
5.Kontrol paneli.....7
6.Harici Kontrol Ünitesi.....16
7.Bağlantılar ve haberleşmeler.....25
8. Satış ve teknik destek iletişim bilgilerimiz. 28

GÜVENLİK TEDBİRLERİ

1-) Sağlıklı ve güvenli çalışma ortamına uygun ürün seçimi yapılmalı ve cihaz talimatlara uygun bir şekilde kullanılmalıdır.



2-) Cihazın üretim öncesi gerekli kontrol, bakım ve temizlikleri yapılmalıdır. Ancak gerilim altında elektrik onarımı yapılmamalıdır.



3-) Islak elle herhangi bir elektrikli cihaza dokunulmamalı ve tamir etmeye çalışılmamalıdır.



4-) Cihazın çalışma şekli hakkında operatör bilgilendirilmeli ve cihazla sadece sorumluluğundaki kişiler ilgilenmelidir.



GÜVENLİK TEDBİRLERİ

5-) Cihazın konumuna göre ortamın aydınlatmasına dikkat edilmelidir.



6-) Ortamdaki güvenlik tedbirlerine ve levhalarına çalışanların uyması zorunlu tutulmalıdır.



7-) Elektrikli cihazlar ve makinalar, çalıştırıldıkları ortama uygun koruma tipine sahip olmalıdır. Nem, buhar, yağ, toz, ısı gibi etkenlere karşı izole edilmelidir.



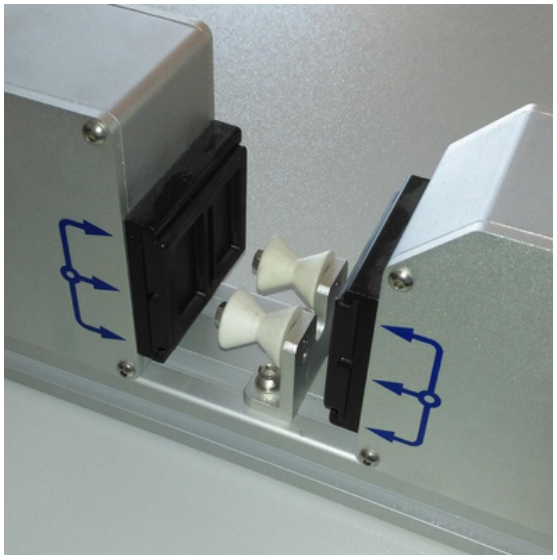
8-) Gün sonunda cihazın, kullanım sonrasında kapatılması ve güvenli hale getirilmesi gerekmektedir.



GÜVENLİ KULLANIM UYARILAR

- Cihaz üzerinde herhangi bir işlem yapmadan önce tüm besleme gerilimlerini kesiniz.
- Cihaz, enerji altında iken sökmeyiniz.
- Cihazı solvent veya benzeri maddelerle temizlemeyiniz. Cihazı temizlemek için sadece kuru bez kullanınız.
- Cihazı çalıştırmadan önce bağlantılarının doğru olduğunu kontrol ediniz. Sinyal taşıyan kabloları, kontaktör, endüktif yükler ve elektriksel gürültü yayan cihazlar ile enerji taşıyan hatlardan uzak tutunuz.
- Cihazı rutubet, titreşim, kirlilik ve yüksek/düşük ısı gibi olumsuz çevre şartlarından korunması gerekir. Kontaktör gibi elektriksel gürültü yayan cihazlar ile enerji taşıyan hatlardan uzağa monte ediniz.
- Elektriksel gürültülerden en az şekilde etkilenmek için; Ekranlı kablo kullanın ve ekranı topraklayınız.
- Cihazınızda ki herhangi bir sorunda yetkili satıcımızla temas kurunuz. Yukarıdaki önlemlerin uygulanmaması sonucu doğabilecek istenmeyen durumlardan üretici firma hiçbir şekilde sorumlu tutulamaz.

ÖZELLİKLER



MODEL.....: U25AL

ÖLÇÜM YÖNTEMİ.....: TEKLİ

ÖLÇÜM ARALIĞI.....: 0.1-25mm

HATA PAYI.....: 0,001mm

HASSASİYET.....: ±1µm ±0.008%×XZ

BOYUT.....: 290x62x316mm

AĞIRLIK.....: 10.3KG

ÇALIŞMA GERİLİMİ.....: 176V ~ 264V AC 50Hz

ÇALIŞMA SICAKLIĞI.....: 5 45 C≤85%RH

HARCANAN GÜÇ.....: ≤12W

UNISKCP
LED LIGHT VISION TECHNOLOGY

ÖZELLİKLER

- HASSAS ÖLÇÜM
- KOLAY KULLANIM
- AYARLANABİLİR SET DEĞERİ
- OTOMATİK/MANUEL SEÇİMİ
- STANDART RS232/485 HABERLEŞME
- 0-10V ÇAP ANALOG ÇIKIŞI
- UZAK GÖSTERGE BAĞLANTISI (2 ADET)
- RÖLE ÇIKIŞI +LİMİT/-LİMİT (2 ADET)
- AYARLANABİLİR +TOLERANS/-TOLERANS
- MAX ÇAP / MİN ÇAP KAYIT
- AYARLANABİLİR GÖSTERGELER
- DURUM LEDLERİ (NORMAL ,ARTI ALARM ,EKSİ ALARM)
- HARİCİ KONTROL ÜNİTESİ

UNISKCP
LED LIGHT VISION TECHNOLOGY

KONTROL PANELİ



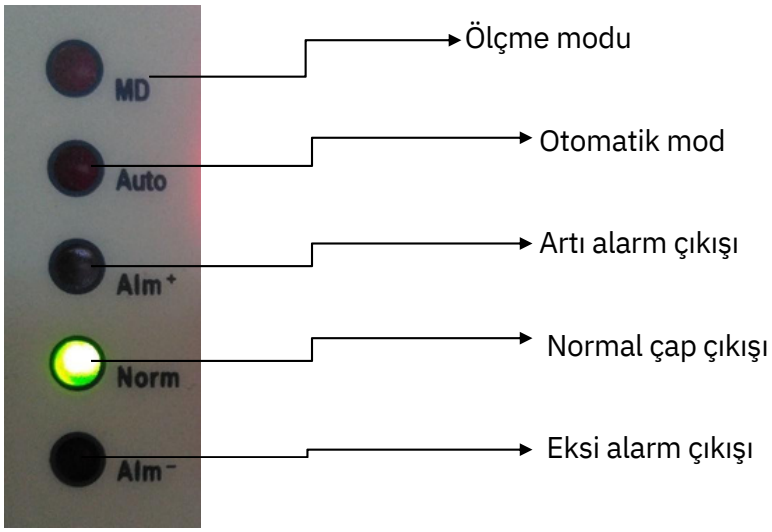
Kontrol panelinden ayarlar bölümüne girmek için 5 butonuna 3sn basılı tutunuz. Daha sonra 4 ve 6 butonları ile parametreler arasında gezinebilirsiniz.

Otomatik/Manuel çalıştırma için panel üzerinden butonuna basmanız yeterli olacaktır. Cihaz otomatik moda geçtiğinde Auto ledi yanar.

Parametre değerlerini değiştirmek için gerekli parametreye geldikten sonra butona basarak tuş takımını kullanarak istenen değer yazılabilir.

Girilen değerler enter butonuna basılarak kayıt edilir.

Parametrelere girilen değerleri kaydetmeden çıkmak yada bir önceki menüye geri dönmek için geri butonuna basılı



KONTROL PANELİ PARAMETRRELERİ

PrE-A----------Çap set

ALr-U----------Çap artı tolerans

ALr-d----------Çap eksi tolerans

dP2-S----------Display 2 de gösterilecek değer

dP3-S----------Display 3 de gösterilecek değer

SAH-b----------Alarm kontrol

AdSEt----------Ayarlar şifre:12312

EuEn----------Örnekleme süresi

SHr1n----------Ekran çarpanı

obJ-t----------Ölçülen nesne türü

PAr-P----------PID kontrol P parametresi

PAr-1----------PID kontrol I parametresi

Add----------Seri haberleşme cihaz adresi

bAUd----------Seri haberleşme baud hızı

CH-t----------Sağlama methodu

rEPAS----------Şifre değiştirme

dot 1----------Sıfır noktası 1

dot 2----------Sıfır noktası 2

dot 3----------Sıfır noktası 3

dot 4----------Sıfır noktası 4

dot 5----------Sıfır noktası 5

L3 oP2SA----------Yazılım versiyonu

KONTROL PANELİ PARAMETRELERİ

PARAMETRE	AÇIKLAMA	DEĞER ARALIĞI	FABRİKA DEĞERİ
PrE-A	**Çap set**	**0-25.000**	**0**

Kontrol panelinden **PrE-A**parametresiyleveya kısayol butonu olarak ta  butonuna basarak cihazınçalışmasını istediğimiz çap set değerini mm olarak girilebilir.

PARAMETRE	AÇIKLAMA	DEĞER ARALIĞI	FABRİKA DEĞERİ
ALr-U	**Artı tolerans**	**0-2.000**	**0.500**

Kontrol panelinden **ALr-U**parametresiyle veya kısayol butonu olarak  butonuna basarak artı tolerans değerini ayarlanabilir.

PARAMETRE	AÇIKLAMA	DEĞER ARALIĞI	FABRİKA DEĞERİ
ALr-d	**Eksi tolerans**	**0-2.000**	**0.500**

Kontrol panelinden **ALr-d**parametresi ile veya  kısayol butonuna basarak eksi tolerans değerini ayarlanabilir.

KONTROL PANELİ PARAMETRELERİ

PARAMETRE	AÇIKLAMA	DEĞER ARALIĞI	FABRİKA DEĞERİ
dP2-5	**Display 2 de gösterilecek değer**	**0-4**	**0**

Kontrol panelinde bulunan display 2 ekranında takip etmek istediğiniz değişkeni **dP2-5**parametresinden ayarlayabiliriz.

Kontrol panelinden  kısayol butonunu kullanarakta display 2 ye atama yapabilirsiniz.

0- Aktif değer ve set değer arasındaki farkı artı ve eksi olarak gösterir.
1- Kablo merkezi ile ölçüm merkezi arasındaki fark
2- Çap set değeri
3- Okunan minimum çap değeri
4- Okunan maksimum çap değeri

PARAMETRE	AÇIKLAMA	DEĞER ARALIĞI	FABRİKA DEĞERİ
dP3-5	**Display 3 de gösterilecek değer**	**0-4**	**0**

Kontrol panelinde bulunan display 3 ekranında takip etmek istediğiniz değişkeni **dP3-5**parametresinden ayarlayabiliriz.

Kontrol panelinden  kısayol butonunu kullanarakta display 3 e atama yapabilirsiniz.

0- Aktif değer ve set değer arasındaki farkı artı ve eksi olarak gösterir.
1- Kablo merkezi ile ölçüm merkezi arasındaki fark
2- Çap set değeri
3- Okunan minimum çap değeri
4- Okunan maksimum çap değeri

KONTROL PANELİ PARAMETRELERİ

PARAMETRE	AÇIKLAMA	DEĞER ARALIĞI	FABRİKA DEĞERİ
SAH-b	**Alarm kontrol**	**0-1**	**0**

Aktif çap değeri normal değer aralığı dışında bir değer aldığında cihazın tepkisi ayarlanmaktadır. Bu tepki ikaz lambası ve buzzer ile olmaktadır.

0- Alarm aktif değil
1- Alarm aktif
PARAMETRE

PARAMETRE	AÇIKLAMA	DEĞER ARALIĞI	FABRİKA DEĞERİ
AdSEt	**Ayarlar sayfasına giriş**	**-**	**ŞİFRE:12312**

Ayar parametrelerine giriş için kullanılmaktadır. Şifre girilerek ayar parametrelerine giriş yapılabilir.

AYAR PARAMETRELERİ

PARAMETRE	AÇIKLAMA	DEĞER ARALIĞI	FABRİKA DEĞERİ
EuEn	**Örnekleme süresi**	**0-1000**	**10**

Ölçülen çap değerinin hangi zaman sıklığında gösterileceği bu parametre tarafından belirlenir.

KONTROL PANELİ PARAMETRELERİ

PARAMETRE	AÇIKLAMA	DEĞER ARALIĞI	FABRİKA DEĞERİ
SHr 1n	**Ekran Çarpanı**	**0.8-1**	**1**

Okunan çap değerinin ekrana aktarırken kullanılacak çarpan değeri bu parametreden ayarlanır. Okunan çap değerininherhangi bir değişime uğramadan displaye aktarılması istenirse parametre değeri 1 olarak seçilmelidir.

PARAMETRE	AÇIKLAMA	DEĞER ARALIĞI	FABRİKA DEĞERİ
obJ-t	**Ölçülen cisim türü**	**0-1**	**0**

Ölçümü yapılan malzemenin şeffaf olması durumunda bu parametre 1 yapılmalıdır.

PARAMETRE	AÇIKLAMA	DEĞER ARALIĞI	FABRİKA DEĞERİ
PAr-P	**PID P Parametresi**	**1-255**	**27**

PID P parametresi değeri ayarlanarak cihazın PID kontrol çalışması sağlanmaktadır.

PARAMETRE	AÇIKLAMA	DEĞER ARALIĞI	FABRİKA DEĞERİ
PAr-1	**PID I Parametresi**	**1-255**	**10**

PID I parametresi değeri ayarlanarak cihazın PID kontrol çalışması sağlanmaktadır.

KONTROL PANELİ PARAMETRELERİ

PARAMETRE	AÇIKLAMA	DEĞER ARALIĞI	FABRİKA DEĞERİ
Add	**Haberleşme adresi**	**0-127**	**1**

Seri haberleşmede cihaz adresi bu parametreden ayarlanır. **İki ayrı cihaza aynı adres verilemez.**

PARAMETRE	AÇIKLAMA	DEĞER ARALIĞI	FABRİKA DEĞERİ
bAUd	**Haberleşme hız**	**19200 9600 4800 2400 1200**	**1**

Cihazın haberleşme hızı bu parametreden ayarlanır.

PARAMETRE	AÇIKLAMA	DEĞER ARALIĞI	FABRİKA DEĞERİ
Ch-t	**Sağlama Metodu**	**0-1**	**1**

Ölçülen çap değerinin sağlaması yapılmaktadır.

PARAMETRE	AÇIKLAMA	DEĞER ARALIĞI	FABRİKA DEĞERİ
rEPAS	**Şifre değiştirme**		

Ayarlar sayfasının şifresi bu parametre ile değiştirilir.

KONTROL PANELİ PARAMETRELERİ

PARAMETRE	AÇIKLAMA	DEĞER ARALIĞI	FABRİKA DEĞERİ
dot 1	**Kalibrasyon ayarı 1**		

Cihaza kalibrasyon yapmak gerektiğinde bu parametre üzeinden ilk kalibrasyon barı okutulur.

PARAMETRE	AÇIKLAMA	DEĞER ARALIĞI	FABRİKA DEĞERİ
dot 2	**Kalibrasyon ayarı 2**		

Cihaza kalibrasyon yapmak gerektiğinde bu parametre üzerinden ikinci kalibrasyon barı okutulur.

PARAMETRE	AÇIKLAMA	DEĞER ARALIĞI	FABRİKA DEĞERİ
dot 3	**Kalibrasyon ayarı 3**		

Cihaza kalibrasyon yapmak gerektiğinde bu parametre üzerinden üçüncü kalibrasyon barı okutulur.

PARAMETRE	AÇIKLAMA	DEĞER ARALIĞI	FABRİKA DEĞERİ
dot 4	**Kalibrasyon ayarı 4**		

Cihaza kalibrasyon yapmak gerektiğinde bu parametre üzerinden dördüncü kalibrasyon barı okutulur.

KONTROL PANELİ PARAMETRELERİ

PARAMETRE	AÇIKLAMA	DEĞER ARALIĞI	FABRİKA DEĞERİ
dot 5	**Kalibrasyon ayarı 5**		

Cihaza kalibrasyon yapmak gerektiğinde bu parametre üzerinden beşinci kalibrasyon barı okutulur.

PARAMETRE	AÇIKLAMA	DEĞER ARALIĞI	FABRİKA DEĞERİ
L3 oP25A	**Program versiyonu**		

Cihaz modeli ve versiyonunu gösteren parametredir.

HARİCİ KONTROL ÜNİTESİ



Harici kontrol ünitesinde parametrelere giriş yapabilmek için menü butonuna 5 saniye basılı tutun. Parametre sayfasına girilecektir. Yukarı aşağı butonlarıyla parametreler arasında geçiş yapılabilir. Değeri değiştirilmek istenen parametreye gelindiğinde tekrar menü tuşuna basılarak parametrenin içine girilir. Yukarı aşağı ok tuşları parametre değer değişikliği için de kullanılmaktadır. Yukarı ok tuşuna basıldığında parametre değerini arttır ve aşağı ok tuşuna basıldığında parametre değerini azaltır. Harici kontrol ünitesinde bulunan 1,2,3 nolu butonlar yardımıyla ayar parametrelerine giriş şifresini yazılabilir. Tüm işlemler bittikten sonra menü tuşuna 5 saniye basılı tutulup çıkış yapılır.

Ctrl yani kontrol butonu cihazın çalışma modunu ayarlamak için kullanılır. Manuel ve otomatik mod arasında geçiş sağlar.

Power LED: Harici kontrol ünitesinin 220V AC beslemesi durumunu gösterir.

Auto LED: harici kontrol ünitesinin çalışma modunu gösterir.

Led yanıyorsa otomatik modda

Led sönükse manuel modda olduğu anlamındadır.

HARİCİ KONTROL ÜNİTESİ PARAMETRELERİ

PrE-E---------- Çap Set

AL-EU----------Çap Artı Tolerans

AL-Ed----------Çap Eksi Tolerans

YArP----------Sapma Katsayısı

dP2-S----------Display 2 Gösterilecek Ayar

SAH-b----------Alarm Kontak Kontrol

AdSEt----------Ayar Şifre:12312

- **EuEn----------Örnekleme Süresi**
- **PAr-P----------PID P Parametresi**
- **PAr-1----------PID I Parametresi**
- **PAr-d----------PID D Parametresi**
- **PAr-A----------PID A Parametresi**
- **PoLA----------Voltaj Yön Seçimi**
- **Con-S----------Kontrol Modu**
- **1-Add----------Harici cihaz adresi**
- **1-bAU----------Harici cihaz haberleşme baud hızı**
- **Add----------Seri Haberleşme Adresi**
- **bAUd----------Seri Haberleşme Baud Hızı**
- **CH-t----------Sağlama Metodu**
- **rEPAS----------Şifre Değiştirme**

HARİCİ KONTROL ÜNİTESİ PARAMETRELERİ

PARAMETRE	AÇIKLAMA	DEĞER ARALIĞI	FABRİKA DEĞERİ
PrE-E	**Çap set**	**0-25.000**	**0**

Cihazın çalışmasını istediğimiz çap set değeri harici kontrol ünitesi üzerinden bu parametre ile aylanmaktadır.

PARAMETRE	AÇIKLAMA	DEĞER ARALIĞI	FABRİKA DEĞERİ
AL-EU	**Çap artı tolerans**	**0-2.000**	**500**

Cihazın çalışmasını istediğimiz çap artı tolerans değeri harici kontrol ünitesi üzerinden bu parametre ile aylanmaktadır.

PARAMETRE	AÇIKLAMA	DEĞER ARALIĞI	FABRİKA DEĞERİ
AL-Ed	**Çap eksi tolerans**	**0-2.000**	**500**

Cihazın çalışmasını istediğimiz çap eksi tolerans değeri harici kontrol ünitesi üzerinden bu parametre ile aylanmaktadır.

PARAMETRE	AÇIKLAMA	DEĞER ARALIĞI	FABRİKA DEĞERİ
YArP	**Sapma katsayısı**	**0-2.000**	**2000**

Kontrol modu 1 seçildiğinde çıkış max değerini ayarlayan parametredir.

HARİCİ KONTROL ÜNİTESİ PARAMETRELERİ

PARAMETRE	AÇIKLAMA	DEĞER ARALIĞI	FABRİKA DEĞERİ
dP2-5	**Dısplay 2 de gösterilecek değer**	**0-2**	**0**

Harici kontrol ünitesinde bulunan display 2 ekranın da gösterilecek değişken bu parametreden ayarlanmaktadır.

0- ÇAP SET VE ANLIK ÇAP ARASINDAKİ FARKI GÖSTERİR

1-ÖLÇÜLEN CİSMİN MERKEZİ İLE CİHAZ ÖLÇÜM MERKEZİ ARASINDAKİ FARKI GÖSTERİR

2- PID ÇIKIŞ ORANINI GÖSTERİR -100 / 100 OLARAK

PARAMETRE	AÇIKLAMA	DEĞER ARALIĞI	FABRİKA DEĞERİ
SAH-b	**Alarm kontak kontrol**	**0-1**	**0**

Harici kontrol ünitesinde buluna artı alarm ve eksi alarm olmak üzere iki adet NA kontaklarının kontrolü bu parametre tarafından yapılmaktadır.

Aktif çap > set çap + artı tolerans K1 açık kontağı kapanır

Aktif çap < set çap - eksi tolerans K2 açık kontağı kapanır

0- Kontaklar aktif değil

1- Kontaklar aktif

HARİCİ KONTROL ÜNİTESİ PARAMETRELERİ

PARAMETRE	AÇIKLAMA	DEĞER ARALIĞI	FABRİKA DEĞERİ
AdSEt	**Ayarlar sayfasına giriş**	**-**	**ŞİFRE:12312**

Ayar parametrelerine giriş için kullanılmaktadır. Şifre girilerek ayar parametrelerine giriş yapılabilir.

AYAR PARAMETRELERİ

PARAMETRE	AÇIKLAMA	DEĞER ARALIĞI	FABRİKA DEĞERİ
EuEn	**Örnekleme süresi**	**0-1000**	**10**

Ölçülen çap değerinin hangi zaman sıklığında gösterileceği bu parametre tarafından belirlenir.

PARAMETRE	AÇIKLAMA	DEĞER ARALIĞI	FABRİKA DEĞERİ
PAr-P	**PID P Parametresi**	**1-255**	**27**

PID P parametresi değeri ayarlanarak cihazın PID kontrol çalışması sağlanmaktadır.

HARİCİ KONTROL ÜNİTESİ PARAMETRELERİ

PARAMETRE	AÇIKLAMA	DEĞER ARALIĞI	FABRİKA DEĞERİ
PAr-1	**PID I Parametresi**	**1-255**	**10**

PID I parametresi değeri ayarlanarak cihazın PID kontrol çalışması sağlanmaktadır.

PARAMETRE	AÇIKLAMA	DEĞER ARALIĞI	FABRİKA DEĞERİ
PAr-d	**PID D Parametresi**	**1-255**	**0**

PID D parametresi değeri ayarlanarak cihazın PID kontrol çalışması sağlanmaktadır.

PARAMETRE	AÇIKLAMA	DEĞER ARALIĞI	FABRİKA DEĞERİ
PAr-A	**PID A Parametresi**	**1-255**	**250**

PID D parametresi değeri ayarlanarak cihazın PID kontrol çalışması sağlanmaktadır.

PARAMETRE	AÇIKLAMA	DEĞER ARALIĞI	FABRİKA DEĞERİ
Pol A	**Voltaj yön seçimi**	**0-1**	**0**

Harici kontrol ünitesi çıkış voltaj kutup yönü bu parametre tarafından ayarlanmaktadır.

0- Pozitif voltaj
1- Negatif voltaj

HARİCİ KONTROL ÜNİTESİ PARAMETRELERİ

PARAMETRE	AÇIKLAMA	DEĞER ARALIĞI	FABRİKA DEĞERİ
Con-S	**Voltaj yön seçimi**	**0-1**	**0**

Cihaz kontrol modu bu parametre ile ayarlanmaktadır.

0- PID kontrol
1- Sapma değer kontrol

PARAMETRE	AÇIKLAMA	DEĞER ARALIĞI	FABRİKA DEĞERİ
1-Add	**Harici cihaz adresi**	**0-127**	**1**

Çap ölçere bağlanacak diğer cihazların haberleşme adresleri bu parametre ile ayarlanmaktadır.

PARAMETRE	AÇIKLAMA	DEĞER ARALIĞI	FABRİKA DEĞERİ
1-bAU	**Harici cihaz haberleşme hızı**	**19200 9600 4800 2400 1200**	**9600**

Çap ölçere bağlanacak diğer cihazların haberleşme hızları bu parametre ile ayarlanmaktadır.

HARİCİ KONTROL ÜNİTESİ PARAMETRELERİ

PARAMETRE	AÇIKLAMA	DEĞER ARALIĞI	FABRİKA DEĞERİ
Add	**Harici cihaz adresi**	**0-127**	**1**

Çap ölçere plc ve pc gibi kontrol ünitelerini bağlamak için haberleşme adresi bu parametreden ayarlanır.

PARAMETRE	AÇIKLAMA	DEĞER ARALIĞI	FABRİKA DEĞERİ
bAUd	**Harici cihaz adresi**	**19200** **9600** **4800** **2400** **1200**	**9600**

Çap ölçere plc ve pc gibi kontrol ünitelerini bağlamak için haberleşme hızı bu parametreden ayarlanır

PARAMETRE	AÇIKLAMA	DEĞER ARALIĞI	FABRİKA DEĞERİ
CH-t	**Kontrol yöntemi**	**0-1**	**0**

0- Uydurma metodu
1- Sağlama metodu

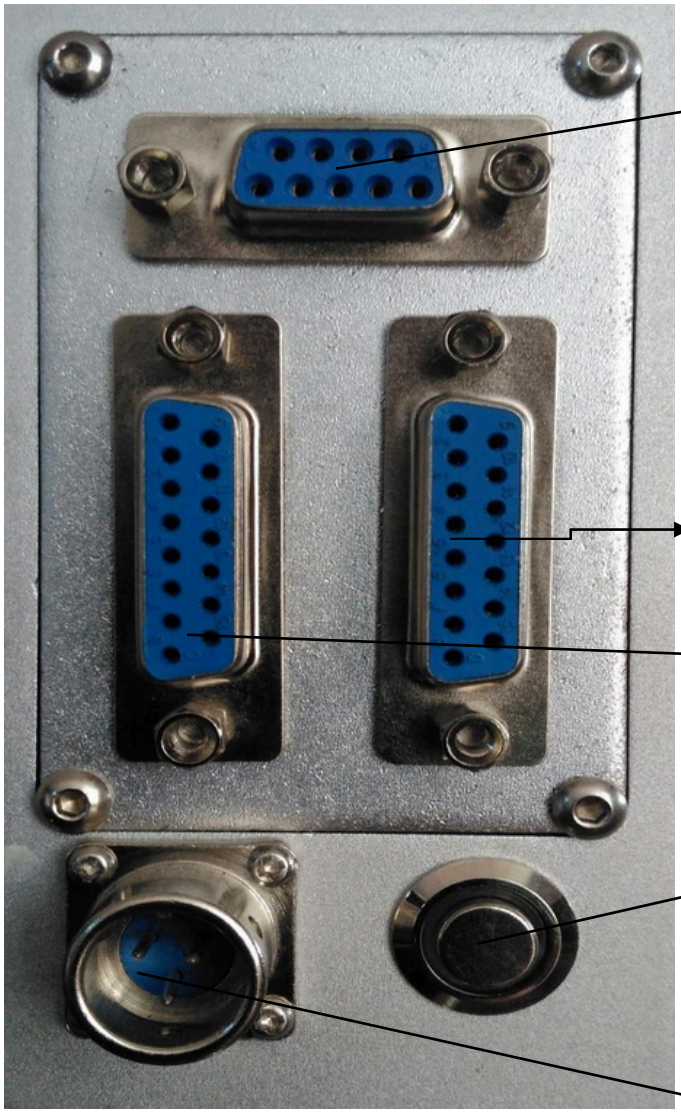
PARAMETRE	AÇIKLAMA	DEĞER ARALIĞI	FABRİKA DEĞERİ
rEPAS	**ŞİFRE DEĞİŞTİRME**		

Ayarlar sayfasının şifresi bu parametre ile değiştirilir

PARAMETRE	AÇIKLAMA	DEĞER ARALIĞI	FABRİKA DEĞERİ
2SAL3 u2.0S	**Cihaz model ve versiyonu**		

Cihazın model ve versiyonunu gösterir.

ÇAP ÖLÇER BAĞLANTI ŞEMASI



PLC-PC-HARİCİ KONTROL ÜNİTESİ BAĞLANTISI

1.HARİCİ DİSPLAY BAĞLANTISI

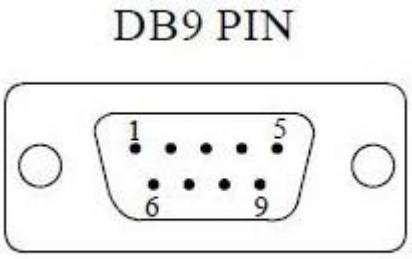
2.HARİCİ DİSPLAY BAĞLANTISI

AÇMA/KAPAMA BUTONU

ENERJİ BAĞLANTI SOKETİ

BAĞLANTILAR VE HABERLEŞMELER

RS485 PİN BAĞLANTISI



PİN	KABLO RENGİ	GÖREVİ
2	TURUNCU	A(TX)
3	TURUN CU-BEYAZ	B(RX) GND
5	MAVİ VE MAVİ-BEYAZ	
DİĞER KULLANILMIYOR	KULLANILMIYOR	

MODBUS ADRESLERİ

OKUMA ADRESİ	YAZMA ADRESİ	AÇIKLAMA
3x-1#66	6x-1#66	ANLIK ÇAP
3x-1#67	6x-1#67	ANLIK ÇAP
3x-1#68	6x-1#68	ANLIK ÇAP
3x-1#69	6x-1#69	ÇAP FARK
3x-1#70	6x-1#70	ÇAP FARK
3x-1#71	6x-1#71	ÇAP SET
3x-1#72	6x-1#72	ARTI TOLERANS
3x-1#73	6x-1#73	EKSİ TOLERANS
3x-1#74	6x-1#74	DISPLAY 3
3x-1#75	6x-1#75	NC
3x-1#76	6x-1#76	EVEN
3x-1#77	6x-1#77	PAR-P
3x-1#78	6x-1#78	PAR-I

Not: Adres yazımları kullanımları haberleşme yapılacak cihaza göre farklılık gösterebilir.

BAĞLANTILAR VE HABERLEŞMELER

HARİCİ KONTROL ÜNİTESİ BAĞLANTI ŞEMASI

Analog çıkış PID	Analog çıkış Çap	PC Haberleşme RS485/232			Çap Ölçer Haberleşme RS485		
V2	V1	G2	HB2	HA2	G1	HB1	HA1
PE	L	N	K1	K1	K2	K2	VG
TOPRAK	220V AC BESLEME		ARTI ALARM		EKSİ ALARM		GND

İLETİŞİM BİLGİLERİMİZ

Adres: 

Telefon: +90 212 549 30 56

GSM: +90 552 366 30 56
Mail: info@unitygrup.com
www.unitygrup.com