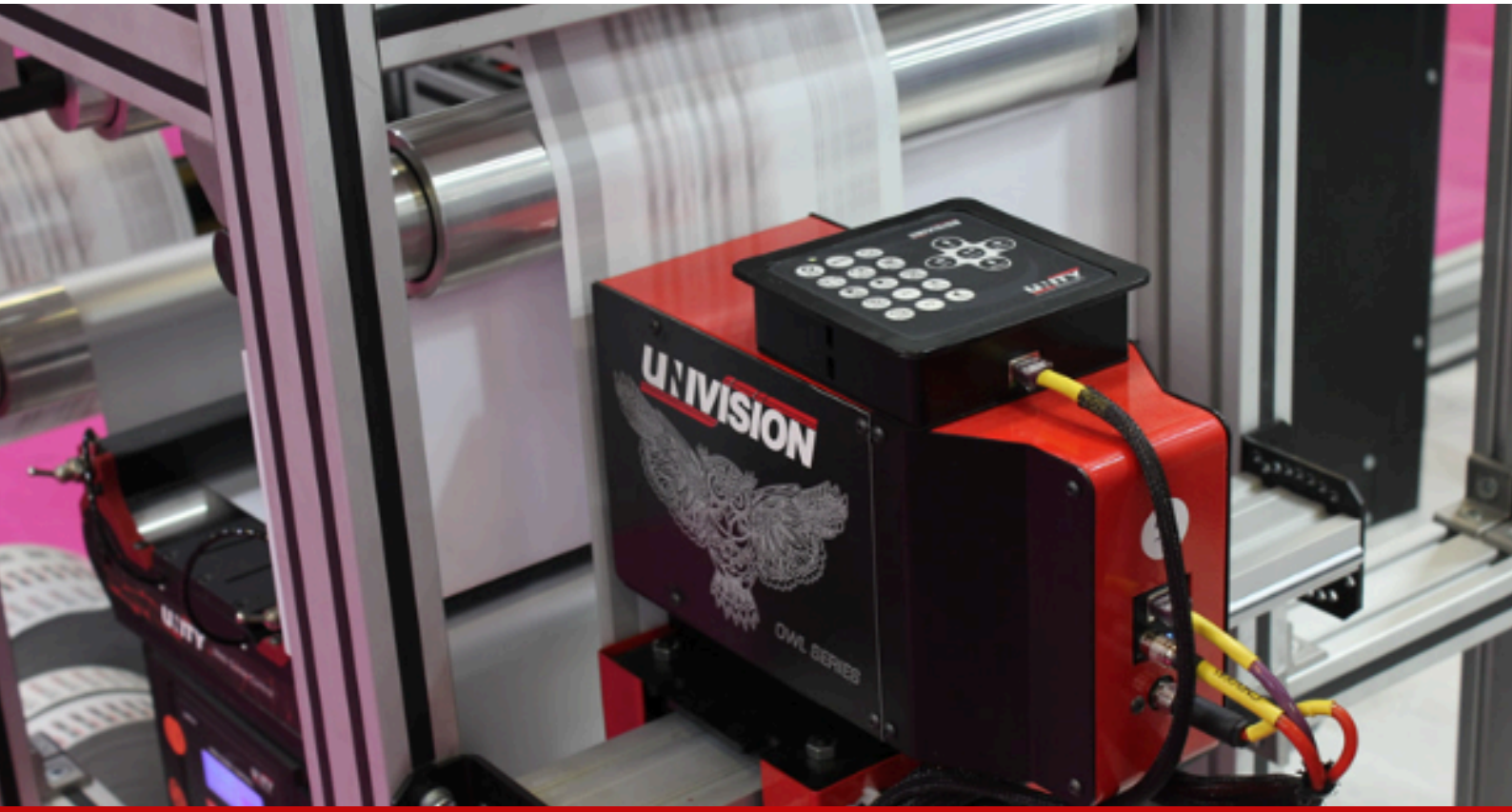
UNITY
GRUP TEKNOLOJİ A.Ş.



UVS-OWL BASKI İZLEME SİSTEMLERİ
KULLANMA KILAVU ZU
2024

VER.5.21/22.02.2023

İÇİNDEKİLER

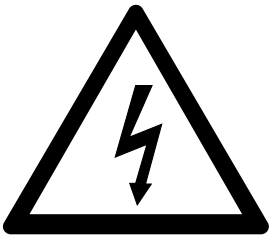
1.Güvenlik tedbirleri.....2
2. Güvenli kullanım ve kurulum için uyarılar.....4
3.Genel bakış.....5
4.Genel ve teknik özellikler.....6
5.Nerelerde kullanılır?.....7
6.Sistem bileşenleri.....8
7.Kurulum.....9
8.Akış diyagramı.....10
9.Tuş kullanımı.....11
10. Parametreler.....14
11. İletişim bilgilerimiz.....17

GÜVENLİK TEDBİRLERİ

1-) Sağlıklı ve güvenli çalışma ortamına uygun ürün seçimi yapılmalı ve cihaz talimatlara uygun bir şekilde kullanılmalıdır.



2-) Cihazın üretim öncesi gerekli kontrol, bakım ve temizlikleri yapılmalıdır. Ancak gerilim altında elektrik onarımı yapılmamalıdır.



3-) Islak elle herhangi bir elektrikli cihaza dokunulmamalı ve tamir etmeye çalışılmamalıdır.



4-) Cihazın çalışma şekli hakkında operatör bilgilendirilmeli ve cihazla sadece sorumluluğundaki kişiler ilgilenmelidir.



GÜVENLİK TEDBİRLERİ

5-) Cihazın konumuna göre ortamın aydınlatmasına dikkat edilmelidir.



6-) Ortamdaki güvenlik tedbirlerine ve levhalarına çalışanların uyması zorunlu tutulmalıdır.



7-) Elektrikli cihazlar ve makinalar, çalıştırıldıkları ortama uygun koruma tipine sahip olmalıdır. Nem, buhar, yağ, toz, ısı gibi etkenlere karşı izole edilmelidir.



8-) Gün sonunda cihazın, kullanım sonrasında kapatılması ve güvenli hale getirilmesi gerekmektedir.



GÜVENLİ KULLANIM UYARILAR

- Cihaz üzerinde herhangi bir işlem yapmadan önce tüm besleme gerilimlerini kesiniz.
- Cihaz, enerji altında iken sökmeyiniz.
- Cihazı solvent veya benzeri maddelerle temizlemeyiniz. Cihazı temizlemek için sadece kuru bez kullanınız.
- Cihazı çalıştırmadan önce bağlantılarının doğru olduğunu kontrol ediniz. Sinyal taşıyan kabloları, kontaktör, endüktif yükler ve elektriksel gürültü yayan cihazlar ile enerji taşıyan hatlardan uzak tutunuz.
- Cihazı rutubet, titreşim, kirlilik ve yüksek/düşük ısı gibi olumsuz çevre şartlarından korunması gerekir. Kontaktör gibi elektriksel gürültü yayan cihazlar ile enerji taşıyan hatlardan uzağa monte ediniz.
- Elektriksel gürültülerden en az şekilde etkilenmek için; Ekranlı kablo kullanın ve ekranı topraklayınız.
- Cihazınızda ki herhangi bir sorunda yetkili satıcımızla temas kurunuz. Yukarıdaki önlemlerin uygulanmaması sonucu doğabilecek istenmeyen durumlardan üretici firma hiçbir şekilde sorumlu tutulamaz.

GENEL BAKIŞ

UNİTY UVS-OWL, imalatın tüm aşamaları boyunca, üretimin operatör tarafından izlenmesi - denetimi (kusur tespiti) ve kalite güvencesine kadar, yüksek verimlilik ve sıkı kalite standartlarının elde edilmesinde rol oynayan kamera baskı izleme sistemleridir. UNITY UVS-OWL, senkron olduğu makinede önceden belirlenmiş olan ideal bir baskı görüntüsü (hafızasında 30 adede kadar resim saklayabilir) ile hat üzerinde istenilen baskının operatör tarafından ekranda karşılaştırılması yapılır. Yapılan karşılaştırmada o anda oluşabilecek baskı hatalarının operatör yardımı ile önüne geçilir

GENEL VE TEKNİK ÖZELLİKLER

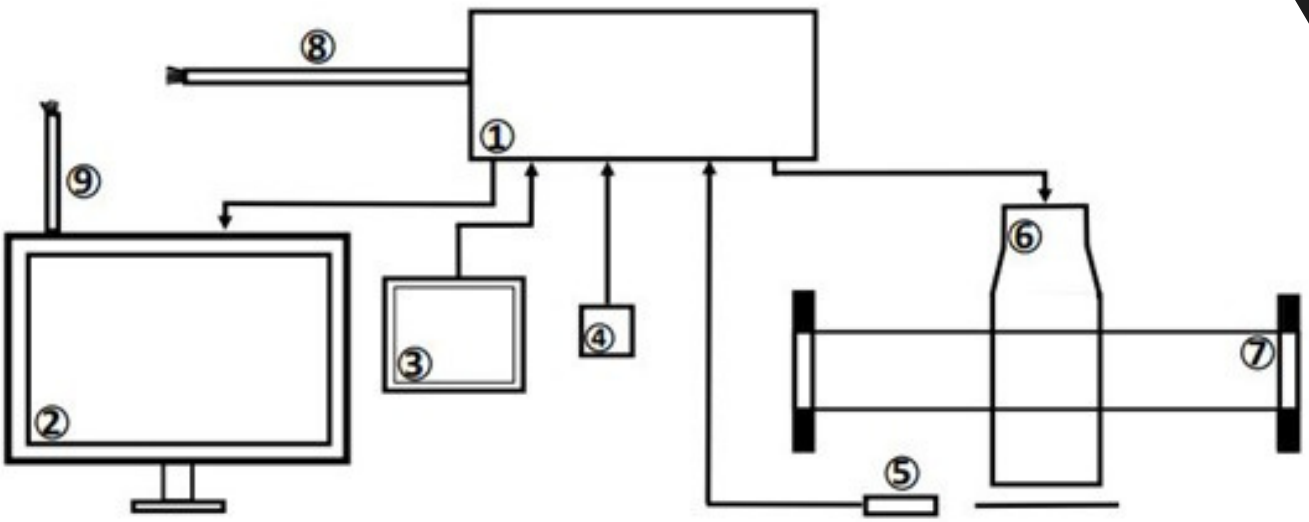
ÇALIŞMA GERİLİMİ	12V DC-10A
TEPKİ SÜRESİ	1 MS
KAMERA ÇÖZÜNÜRLÜĞÜ	2 Megapiksel
BAĞLANTI ŞEKLİ	VİDALI VE GEÇMELİ KLEMENS GRUPLARI
MONTAJ ŞEKLİ	VİDALI BAĞLANTI
EKRAN	21.5 inç IPS EKRAN
GİRİŞLER	12V POWER İNPUT, 3X LİMİT SWİTCH (PNP), KUMANDA HABERLEŞME (RJ45), STEP MOTOR OUT (D-SUB), 3X ENCODER İNPUT (D-SUB), FLASH OUTPUT (M12), KAMERA İNPUT-OUT (M12), KAMERA HABERLEŞME İNPUT (RJ45)
ÇIKIŞLAR	STEP MOTOR ÇIKIŞI, FLASH ÇIKIŞI, HDMI VE VGA ÇIKIŞI
GÖRÜNTÜ ALANI	9 X 8 cm
DİJİTAL ZOOM	2X
HAREKET SİSTEMİ	MANUEL / MOTORLU
DOKUNMATİK EKRAN	İSTEĞE BAĞLI

NERELERDE KULLANILIR?

- Ambalaj malzemelerinde temel olarak karşımıza; kağıt, karton, plastik filmler ve alüminyum folyolar çıkmaktadır. Baskılı yüzeylerin kalite kontrollerinin sağlanmasına yardımcı olur.
- Matbaa.
- Kalite Kontrol.
- Flekso baskı makinelerinde kullanılır.
- Tifdruk ve Dijital baskılarda kullanılır.
- Baskı halindeki etiketlerin kontrollerinin sağlanmasında kullanılır.

Tüm veriler önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.

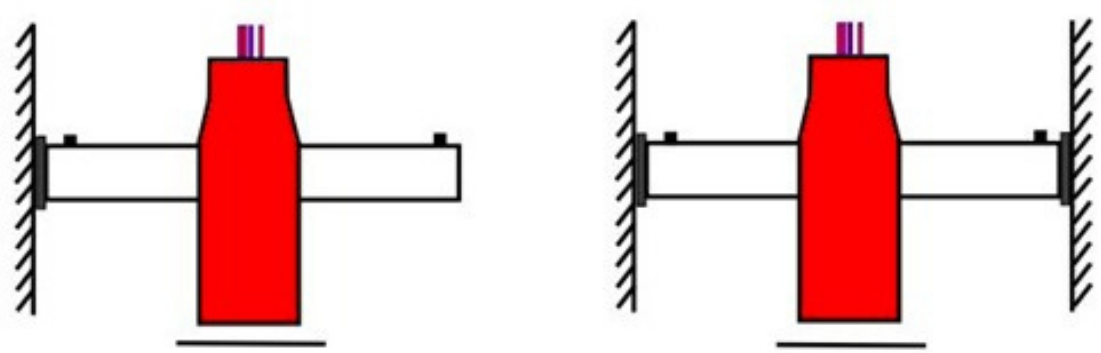
SİSTEM BİLEŞENLERİ



NUMARALANDIRMA	SİSTEM İLE BİRLİKTE VERİLEN VE OPSİYONELLER
1	KONTROL KUTUSU ve KABLOSU
2	21.5'' IPS MONİTÖR ve KABLOSU
3	KUMANDA PANELİ ve KABLOSU
4	MOUSE (OPSİYONEL)
5	PROX SWİTCH ve KABLOSU
6	UVS-OWL SERİSİ KAMERA KUTUSU VE KABLOLARI
7	KAMERA HAREKET MEKANİZMASI
8	KONTROL KUTU ENERJİ KABLOSU
9	MONİTÖR ENERJİ KABLOSU

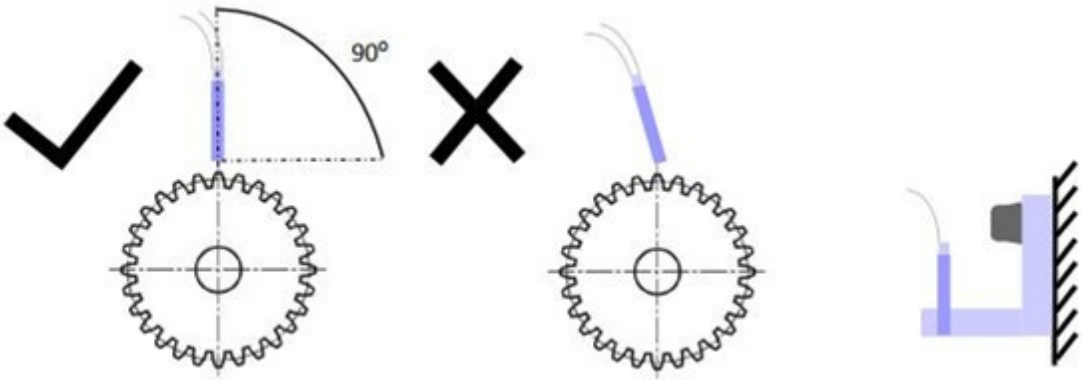
KURULUM ŞEKİLLERİ

1.MEKANİK MONTAJ

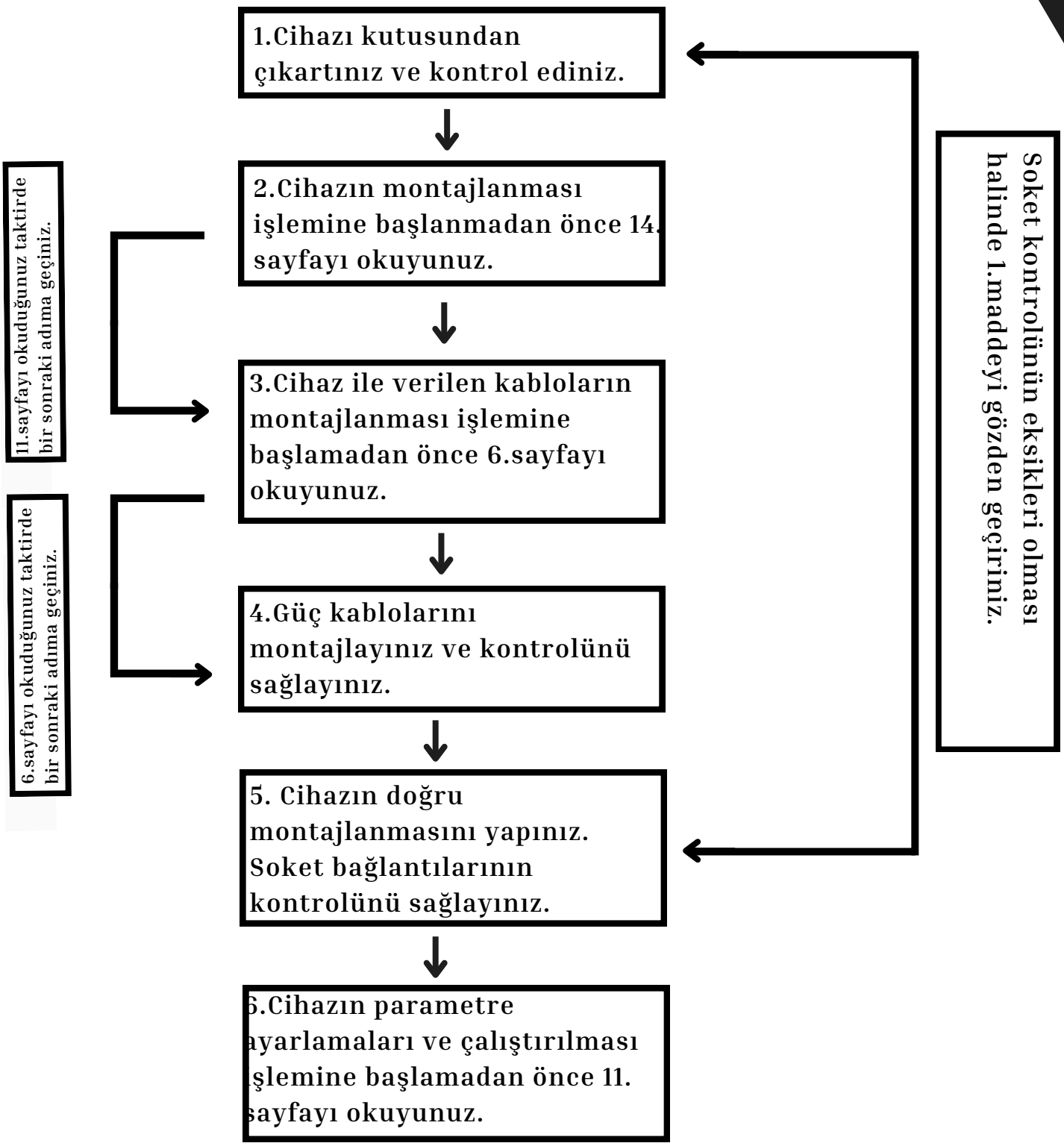


- Kamera ile malzeme arası mesafe 5-8 mm arasında ve paralel olmalıdır.
- Kamera ile malzeme mesafes üret mde standart 5 mm göre ayarlanmaktadır.

2.SENSÖR MONTAJ



AKIŞ DİYAGRAMI



TUŞ KULLANIM KILAVUZU



Kamera mod seçimi yapmak için kullanılır.
Kamera Modları: RUN,MANUEL,TEST,STOP.



Menü içerisindeki ayarlara erişebilmek için kullanılır.



SCAN(TARAMA) otomatik tarama ayarlarındaki verilere göre tarama işlemini aktif etmek için kullanılır.



Mekanizmanın belirlenen noktaya doğrudan ulaşması için kullanılan fonksiyon butonudur.



Kare hızı, pozlama süresi, kazan sayısı, kaydırma set, otomatik tarama ayarları ve ilerleme set noktası kaydetme işlemlerini ayarlamak için kullanılan fonksiyon butonudur.



Görüntünün X düzlemine göre simetriğini alan fonksiyon butonudur.



Çek len görüntüler hafızaya kaydetmek ç n kullanılan fonks yon butonudur. Hafıza kapas tes 25 fotoğraftır. Bu butona bastığınızda ekrana çıkan sanal klavye veya har c bağlanan klavye le s m ver leb l r ve kaydet butonuna basılarak kaydetme şlem gerçekleş r.

TUŞ KULLANIM KILAVUZU



Hafızada tutulan görüntüyü ekrana çağırmak için kullanılır. Bu işlemi gerçekleştirmeden önce ekranı 2'ye bölmek gerekir, görüntü bölünmüş ekrana çağrılır.



Ekranı 2'ye bölme fonksiyonu. SPLIT SCREEN butonuna 1 kere basıldığında ekran X ekseninde 2'ye bölünür 2. kere SPLIT SCREEN butonuna basıldığında ekran Y ekseninde 2'ye ayrılır. SPLIT SCREEN butonuna tekrar basıldığında ekran bölme işleminden çıkar.



Ekrandaki görüntüye dijital olarak yakınlaşmayı sağlayan fonksiyon tuşudur. Daha fazla ayrıntı sağlar.



Ekrandaki görüntüden dijital olarak uzaklaşmayı sağlayan fonksiyon tuşudur. Görüntünün detayını azaltır.



F1 tusu aktif edildiginde, zoom yapılan görüntünün üzerinde ok tuşları ile sağ-sol ve yukarı-aşağıya hareket edilmesi sağlanır.



F1 tuşuna basılarak yapılan ayarların, F2 tuşuna basılarak eski haline gelmesi sağlanır.



Görüntü üzerindeki ışık yoğunluğunun arttırılması amaçlanır. (VER.01.19)

TUŞ KULLANIM KILAVUZU



Görüntü üzerindeki ışık yoğunluğunun azaltılması amaçlanır. (VER.01.19)



Menü içerisinde iken parametreler arasında gezmek için kullanılır. Menü dışında iken kazan değerini artırarak görüntüyü kaydırma işlemi gerçekleştirir



Menü içerisinde iken parametreler arasında gezmek için kullanılır. Menü dışında iken kazan değerini azaltarak görüntüyü kaydırma işlemi gerçekleştirir.



Menü içerisinde iken parametreler arasında gezmek için kullanılır. Menü dışında iken kamera gezdirme sistemine sola doğru hareket için komut verir.



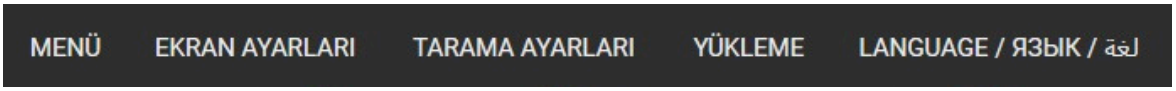
Menü içerisinde iken parametreler arasında gezmek için kullanılır. Menü dışında iken kamera gezdirme sistemine sağa doğru hareketi için komut verir.



Menü içerisinde ve dışında onay işlemleri için kullanılır

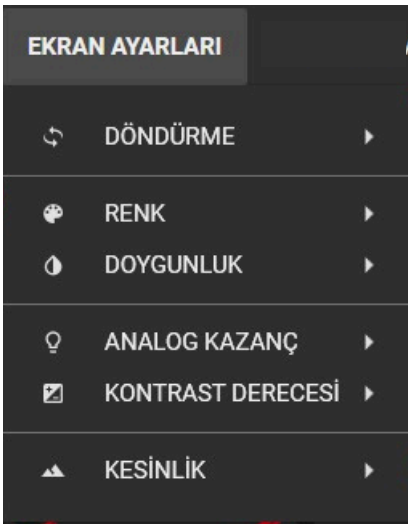
CİHAZ PARAMETRELERİ

1.MENÜ



MENÜ tuşu ile giriş yaparak EKRAN AYARLARI, TARAMA AYARLARI, YÜKLEME ve DİL AYARLARI bölümlerine ulaşabilirsiniz.

2.EKRAN AYARLARI



DÖNDÜRME: Bu menü içerisinde çekilen görüntüyü 90° açılar ile döndürmesi sağlanır.
RENK: Görüntü parlaklığını ayarlamak için kullanılır.
DOYGUNLUK: Görüntüdeki renklerin yoğunluğunu ayarlamak için kullanılır.
KONTRAST DERECESİ: Görüntüdeki dikkat çekilmek istenen nesne veya kişiyi ön plana çıkarmada kullanmak için önemli bir araçtır. Fotoğrafta en karanlık ve en aydınlık bölümler arasındaki ışık yoğunluğudur.
KESKİNLİK: Çekilen görüntünün netleştirilmesi ve keskinleşmesi için kullanılır

CİHAZ PARAMETRELERİ

3. TARAMA AYARLARI



KARE HIZI: Görüntünün oluşumunu sağlayan 1 saniyedeki kare sayısıdır.

POZLAMA SÜRESİ: Fotoğrafın oluşumu için gereken süredir.

KAZAN SAYISI: Baskı merdanesinin dişli sayısı bu parametreden ayarlanır.

KAYDIRMA SET: Baskıyı Y ekseninde tarayarak takip etmek için kullanılır girilen değer kadar baskıdan yukarı veya aşağı yönde kayarak görüntü alır.

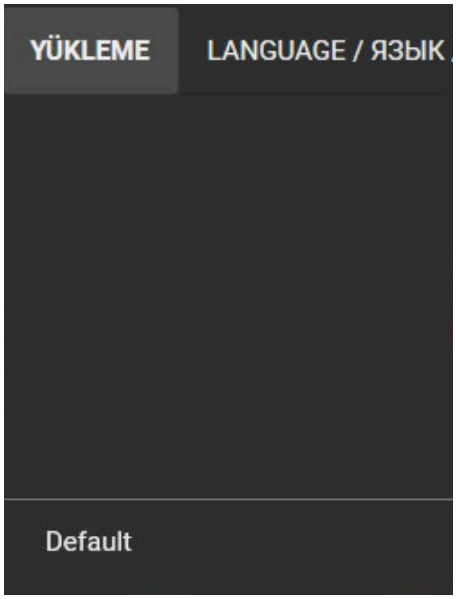
İLERLEME SET NOKTASINI KAYDET: Bu parametre ile kamera belirlenen sabit noktaya ilerler. Menü'ye girmeden cihaz belirlenen sabit noktaya getirilir daha sonra menü içerisinde "İLERLEME SET NOKTASINI KAYDET" parametresine gelinerek enter butonuna basılır ve işlem sonlanır. Burada setleme işleminin ilk haline döndürülmesi sağlanır.

OTOMATİK TARAMA AYARLARI: Scan modunda çalışmak için, aşağıda bulunan parametreler ayarlanır. Otomatik tarama ayarlarını scan modu aktif iken yapmayınız.

ÜRÜN GENİŞLİĞİ: Makinenin orta noktasından geçirilen malzemenin mm cinsinden ölçüsünün belirlendiği ayardır. FOTO ÇEK. ARALIĞI: Fotoğraf çekme aralığının belirlendiği parametre değeri mm cinsindendir. Bu parametre 25mm aşağı girilmemelidir çekimdeki değişim için 25mm ideal değerdir. NOT: Fotoğraf çekme aralığı sıfır girilirse kamera gezdirme sistemi beklemeden fotoğraf çekmeye devam eder. Değer girilirse istenilen aralıkta işleme devam eder. FOTO ÇEK. ADEDİ: Belirlenen miktarda tarama yapılan noktalarda çekilen fotoğraf miktarıdır.

CİHAZ PARAMETRELERİ

4.YÜKLEME



Bu parametrede kaydetmiş olduğunuz fotoğraflara bakabilir ve ayırmış olduğunuz ekrana yükleyebilirsiniz

5. DİL SEÇENEĞİ



Seçmek istediğiniz dilin üzerine geliniz ve ENTER butonuna basınız. Daha sonra Yeniden başlata tıklayınız program kapatılıp tekrar açıldığında seçtiğiniz dilden başlayacaktır.

NOT 1: MODE SEÇİMİ; RUN: Aktif olarak kullanılan çalışma modudur. Kazan değerine bağlı olarak görüntü alınacaksa bu mode ayarlanmalıdır.
MANUEL: Bu mod ile sisteme hareket verilir. İsteğe bağlı olarak
ENTER tuşuna basıldığında görüntü alabilirsiniz.
TEST: Bu mod ile sisteme hareket verebilirsiniz. 1 sn. aralıklar ile otomatik olarak fotoğraf çekme işlemi yapmaktadır.
NOT 2: Scan özelliği sadece RUN mod seçili ise aktif olmaktadır.

İLETİŞİM BİLGİLERİMİZ

Adres: 

Telefon: +90 212 549 30 56

GSM: +90 552 366 30 56
Mail: info@unitygrup.com
www.unitygrup.com